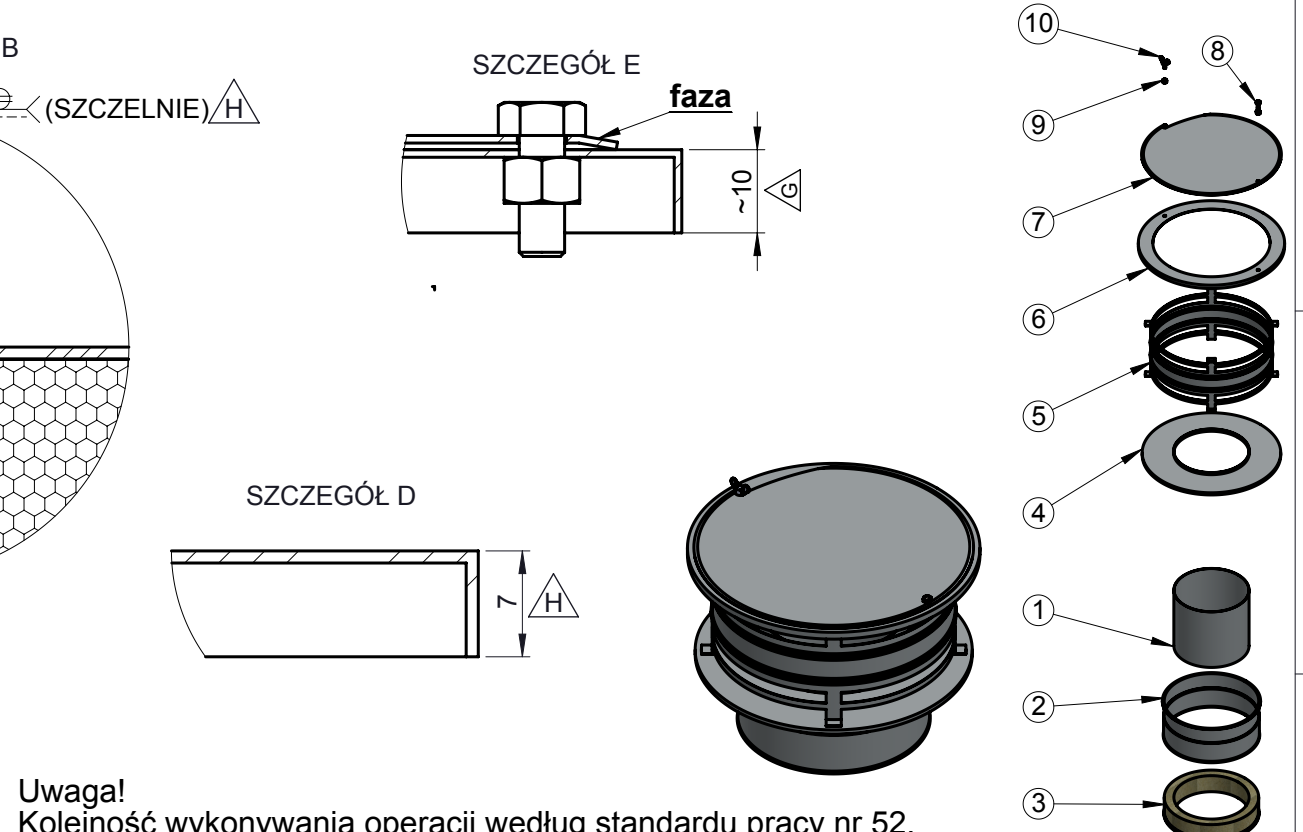


TABLE OF CORRECTIONS (LAST FIVE)					
REVISION	CORRECTION	WZT NO	DESCRIPTION	DATE	NAME
02	B		zmiana grubości materiałów dla średnic powyżej \varnothing 350	2013-03-22	PSA
	C		zmniejszenie otworu w dekle rewizyjnym (wymiar G)	2013-03-22	PSA
03	D		zmiana nakrętek na samohamowne z odkształconym gwintem- wg DIN980V	2014-12-10	KST
04	E	179/2015	Wykonanie nóżek i osłony zewnętrznej jako jeden element poz.6 (wycinane z lasera)	2015-08-11	JKA
	F	179/2015	Zmiana wys. rury DWI (poz.2) z 120 na 180; zmiana wykonania połączenia rury DWI z płytą (poz.4)	2015-08-11	JKA
05	G	212/2015	Dodanie wywinięcia (10 [mm]) na krawędzi płyty górnej (poz.7)	2015-09-21	JKA
06	H	14/2017	Zmiana technologii wykonania, wysokości wywinięcia, zgrzew szczelny, zmiana długości śruby z 12 na 16mm	2017-03-02	MSA



Uwaga!
Kolejność wykonywania operacji według standardu pracy nr 52.

\varnothing	80	100	110	115	120	130	140	150	160	180	200	225	250	300	350	400	450	500
A	78	98	108	113	118	128	138	148	158	178	198	223	248	298	348	398	448	498
B	130	150	160	165	170	180	190	200	210	230	250	275	300	350	400	450	500	550
C	245	265	275	280	285	295	305	315	325	345	365	390	415	465	545	565	615	665
D	265	285	295	300	305	315	325	335	345	365	385	410	435	485	565	585	635	685
E	250	270	280	285	290	300	310	320	330	350	370	395	420	470	550	570	620	670
F	200	220	230	235	240	250	260	270	280	300	320	345	370	420	470	520	570	620
G	190	210	220	225	230	240	250	260	270	290	310	335	360	410	460	510	560	610
H	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	165	180	180	200	220	250	260	270
I	230	250	260	265	270	280	290	300	310	330	350	375	400	450	530	550	600	650
J	Rozmufować do uzyskania prostopadłości elementu (w przypadku pofalowania)																	
K	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	21,2	21,2	26,2	31,2	38,7	41,2	43,7

NO	NAME / DIN	NAV	MATERIAL	THICKNESS	QTY
10	Śruba z łbem motylkowym (DIN316)	0316M060X016X0164301	A2	M6 X 16	1
9	Nakrętka sześciokątna samohamowna (DIN980V)	980VM0604301	A2	M6	2
8	Śruba o łbie sześciokątnym rodzaj C (DIN 933)	0933M060X012X0124301	A2	M6 X 16	1
7	lid [dekiel]		1.4301 IIID	1,0	1
6	upper plate [płyta górna]		1.4301 IIID	1,0	1
5	outside cover [osłona zewnętrzna]		1.4301 IIID	0,8	1
4	lower plate [płyta dolna]		1.4301 IIID	t2	1
3	ISO [izolacja]		welna mineralna 120kg/m3	25,0	1
2	pipe DWA [rura DWA]		1.4301 IIID	t2	1
1	DWI pipe [rura DWI]		1.4404 IIIC	t1	1

All dimensions without tolerances are produced according to Jeremias internal tolerances

All rights reserved

Material inside/outside	/	
Date	2015-08-10	Name
drawn by	JKA	
checked by	PSA	
checked by		
checked by		
approved by	JWY	

Description	Daszek z otwieranym dekle		Weight
			kg
Code	DWECO2.0 92HS		Format
			A3
Production code			Sheet
			1 of 1
Project			
Drawing no.	215 - 1564 - 06 - 2P	Revision	Type

© Jeremias GmbH. All rights reserved. also regarding any disposal, exploitation, distribution, as well as in the event of applications for industrial property rights.